



Legendary Performance

SUMMA FRÄSERÜBERSICHT

Fräsbits für Standard- und HF-Fräsmodule

Die Empfehlungen von Summa:

- Verwenden Sie einen größeren Durchmesser für schnelleres fräsen. Wenn mehr Details erforderlich sind, dann nutzen Sie einen kleineren Durchmesser.
- Um Vibrationen zu vermeiden, sollte die Länge des Bits so nah wie möglich an der Dicke des Mediums liegen.
- Die Tiefe/Durchgang sollte bei der Standard-Oberfräse auf das 1-fache des Bohrerdurchmessers und bei der HF-Oberfräse auf das 1,5-fache des Bohrerdurchmessers begrenzt sein.
- Die maximale Mediendicke sollte das 3-fache des Bohrerdurchmessers nicht überschreiten.

Verschiedene Arten von Bits

Down Cut Bits:

- Kleinere Gegenstände an ihrem Platz halten
- Ideal um kleine Details zu fräsen
- Bei Fräsungen – Print auf der Oberseite – wird eine bessere Endverarbeitung ermöglicht

Coated Bits:

- Übt weniger Reibung aus und erzeugt dadurch weniger Wärme
- Schnelleres und tieferes Fräsen (wenigere Durchgänge)
- Längere Lebensdauer

Acrylic Bits:

- Schärfer
- Nur für Acryl zu verwenden

Speciality Bits:

- Compression Bit : Up Cut + Down cut
- V-Groove
- Polier-Bit

Bezeichnung

Abkürzung	Bedeutung
MP	Multi-Purpose – Mehrzweck Bit
A	Acrylic ^{NEU}
CT	Coated ^{NEU}
UC	Up Cut
DC	Down Cut ^{NEU}
BAL	Balanced (keine Vibration - Nur für Hochfrequenz-Fräsmodule)
#FL	Anzahl der Spannuten
H	Für das (HF-) Hochfrequenz-Fräsmodule zu verwenden
S	Für das Standard-Fräsmodule zu verwenden

Beispiel:

D6/3 L50/11

Erklärung:

D6: Schaftdurchmesser / 3: Spitzendurchmesser
L50: Gesamtlänge / 11: Schneidlänge



Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte

Multipurpose Coated Bits ^{NEU}

Ideal um Aluminium-Verbundwerkstoffe, Holz und PVC zu fräsen

Bis zu 4 mm dicke Aluminium-Verbundwerkstoffe können im einem einzigen Durchgang verarbeitet werden, bei einer Geschwindigkeit von bis zu 150 mm/s

- Die Beschichtung "coating" ist eine Dünnschicht-Beschichtung
- Weniger Reibung/ Weniger Wärme
- Längere Lebensdauer/ Weniger Verschleiß
- Höhere Bearbeitungsgeschwindigkeiten und Schnitttiefen
- Anzahl der Arbeitsdurchgänge kann reduziert werden

H	S	Bit	Beschreibung	Bild
		SU5009865	D6/6 L50/12 1FL UC BAL CT(3x)	
		SU5009867	D6/3 L50/6 1FL UC CT (3x)	
		SU5009868	D6/4 L50/12 1FL UC CT (3x)	
		SU5009869	D6/2 L50/6 1FL UC CT (3x)	
		SU5009870	D6/4 L50/6 1FL UC CT (3x)	

Acrylic Bits ^{NEU}

Speziell für das Fräsen von Acrylglas entwickelt

H	S	Bit	Beschreibung	Bild
		SU5009882	D6/2 L50/6 1FL UC A (3x)	
		SU5009883	D6/3 L50/6 1FL UC A (3x)	
		SU5009884	D6/3 L50/11 1FL UC A (3x)	
		SU5009885	D6/4 L50/8 1FL UC A (3x)	
		SU5009886	D6/4 L50/12 1FL UC A (3x)	
		SU5009887	D6/6 L50/12 1FL UC BAL A (3x)	
		SU5009888	D6/6 L58/22 1FL UC BAL A (3x)	

Speciality Bits ^{NEU}

Compression Bit: Up cut und down cut in einem, ideal für Holz

V-groove Bit: Ideal für ACB-Materialien

Polier Bit: Ermöglicht ein besseres Finishing - nur für HF-Fräsmodule

H	S	Bit	Beschreibung	Bild
		SU5009864	D6/6 L50/22 2FL UC/DC (x2)	
		SU5009863	D6/10 L50/6 V Groove 2FL 90°(x2)	
		SU5009859	D6/6 L50/14 Polishing (x1)	

Multipurpose Bits

Ideal um Aluminium-Verbundwerkstoffe, Holz und PVC zu fräsen

H	S	Bit	Beschreibung	Bild
		SU5009850	D3/3 L38/11 1FL UC MP (3x)	
		SU5009852	D4/4 L50/12 1FL UC MP (3x)	
		SU5009854	D6/3 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		SU5009856	D6/4 L50/12 1FL UC MP (3x)	
		SU5009857	D6/6 L50/12 1FL UC BAL MP (3x)	
		SU5009858	D6/6 L58/22 1FL UC BAL MP(3x)	

Multipurpose Bits ^{NEU}

		SU5009872	D3/3 L38/6 1FL UC MP (3x)	
		SU5009873	D4/4 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		SU5009874	D4/4 L50/14 1FL UC MP (3x)	
		SU5009875	D6/2 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		SU5009876	D6/3 L50/11 1FL UC MP (3x)	
		SU5009877	D6/4 L50/6 1FL UC MP (3x)	
		SU5009878	D6/6 L50/12 1FL UC MP (3x)	
		SU5009879	D6/3 L50/6 1FL DC MP (3x)	
		SU5009880	D6/4 L50/12 1FL DC MP (3x)	
		SU5009881	D6/6 L50/12 1FL DC MP (3x)	
		SU5009866	D6/3 L50/11 1FL DC MP (3x)	



Alphaset Handelsges.m.b.H.
Moritz Dreger-Gasse 18 A-1210 Wien

Tel.: 01 / 271 81 88
E-Mail: info@alphaset.at Web:
www.alphaset.at

ALPHASET