

# MODULE & WERKZEUGE

Die Modelle der F Serie sind mit einem multifunktionalen Schneidkopf ausgestattet, der bis zu drei Schneidmodule gleichzeitig aufnehmen kann. Das System ist daher in der Lage, Schneidaufträge einschließlich mehrerer Schneidtechniken effizient zu verarbeiten. Oder um schnell zwischen Jobs zu wechseln, bei denen unterschiedliche Materialien verwendet werden. Der LED-Zeiger in der Zentraleinheit und das integrierte Kamerasystem ermöglichen eine schnelle und genaue Passamarkenerkennung.

**STECKPLATZ 1**  
Schleppmessermodul

**STECKPLATZ 2**  
Tangentialmodul

**STECKPLATZ 3**  
Tangentialmodul



## Umfangreiche Auswahl an Modulen & Werkzeugen

Summa bietet eine umfangreiche Auswahl an Modulen und Werkzeugen. Wählen Sie basierend auf den Produkten, die Sie produzieren oder in Zukunft produzieren werden, welche Schneidmodule Sie benötigen. Beginnen Sie mit den Grundlagen oder entdecken Sie die erweiterten Optionen mit dem Tangentialmodul.

### Tangentialmodul für:

- Selbstklebendes Vinyl
- Fensterfolie
- Magnetisches Material
- Reflektierende Folie
- Hartschaumplatten mit Papier
- Klebendes PVC-Banner-Vinyl
- Karton
- Polypropylen
- Polycarbonat
- Sandstrahlmaterial



Tangentialmodul

### Fräsmodul für:

- Wellpappe aus PP
- Erweiterte PVC-Platte
- Polycarbonat
- ACP/ACM
- MDF
- Foamcore mit HIPS Liner
- Plexi



Fräsmodul

### Rotationsmodul für:

- Unbeschichtetes gewebtes Polyester
- Beschichtetes gewebtes Polyester
- Verpackungsschaum
- Synthetische Textilien
- Technische Textilien



Rotationsmodul mit hohem Drehmoment

### Schleppmessermodul für:

- Papier
- Selbstklebendes Vinyl
- Klebendes PVC-Banner-Vinyl



Schleppmessermodul

### Messer & Fräser

Jedes der oben genannten Module kann verschiedene Werkzeuge und Fräser aufnehmen. Wählen Sie das Werkzeug, das Sie zum Schneiden Ihres spezifischen Materials benötigen, um die beste Schnittqualität zu erzielen. Alle Werkzeuge enthalten eine Barcode-ID, die eine automatische Erkennung und Parametervoreinstellungen gewährleistet. Sie können Ihren Werkzeugumfang erweitern, wenn Ihr Unternehmen wächst.

## Automatisierte Tiefenkontrolle / ADC

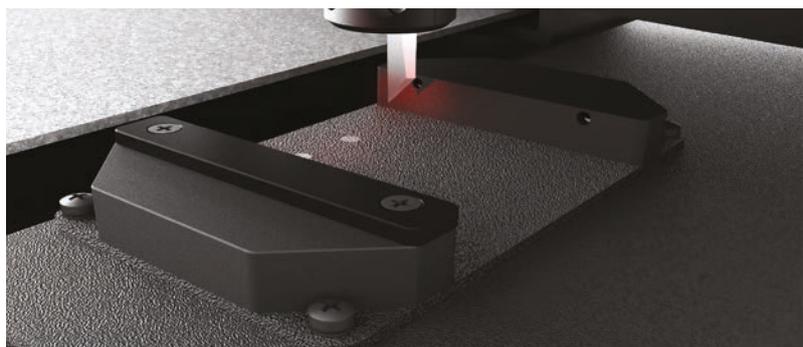
Die automatisierte Tiefenkontrolle (ADC) vereinfacht den Werkzeug-, Messer- oder Fräserwechsel erheblich. Der ADC misst die Messerspitze oder Fräser genau und setzt die untere Position des Werkzeugs auf die Flachbetthöhe und garantiert so einen makellosen Schnitt.

### Vorteile

- Einfacher Werkzeugwechsel
- Automatische Tiefenmessung
- Makelloser Schnitt
- Weniger Bedieneingriffe
- Wertvolle Zeit sparen

### Video:

[www.Summa.com/video/ADC](http://www.Summa.com/video/ADC)



# TANGENTIALMODUL

Das kräftige und flexible Tangentialmodul hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer ganzen Reihe von Werkzeugen verfügbar. Jedes Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs.

Dank des multifunktionalen Kopfes der F Serie können Benutzer bis zu drei Module installieren. Auf diese Weise können einer einzelnen Maschine mehrere Aufträge mit unterschiedlichen Schneidtechniken zugewiesen werden, z. B. Rillen und Schneiden, ohne daß Module entfernt werden müssen.



Sie können aus einer Vielzahl von Werkzeugen auswählen



#### Kiss-Cut Werkzeug

- Saubere Schnitte für leichtes Entgittern

#### Single Edge Cutout Werkzeug

- Schneidet Material bis zu 6 mm Dicke

#### Double Edge Cutout Werkzeug

- Ideal zum Schneiden von starrem Material



#### Heavy-Duty Cutout Werkzeug

- Schneidet Material bis zu 15 mm Dicke

#### Rillwerkzeuge

- Rillungen ohne Einreissen

#### V-Cut Werkzeuge

- Einfache, präzise Winkeleinstellung



#### Elektronisch Werkzeug

- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten

#### Pneumatisch Werkzeug

- Hochleistungsschneidwerkzeug

#### Pneumatisch Werkzeug-L

- Dicke und weiche Materialien

#### Oszillierendes Werkzeug

#### Oszillierendes Werkzeug

#### Oszillierendes Werkzeug

## Kiss-Cut Werkzeug

S

Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.

### Stärkste Merkmale

- Präzise Tiefenkontrolle
- Saubere Schnitte für leichtes Entgittern
- Schneidet eine Vielzahl von Folien

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie
- Magnetisches Material
- Klebendes PVC-Bannermaterial

### Messer



**390-534 - Tangentialmesser 36°**  
Max Schnittstärke - 0.25 mm



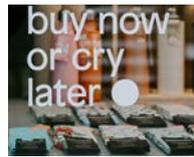
**390-550 - Tangentialmesser 60°**  
Max Schnittstärke - 1.2 mm



**390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°**  
Max Schnittstärke - 0.25 mm



**390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25°**  
Max Schnittstärke - 1 mm



## Single Edge Cutout Werkzeug

S

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

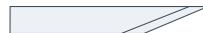
### Stärkste Merkmale

- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet Material bis zu 6 mm Dicke
- Feste Tiefeneinstellung

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Hartschaumplatten <= 2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Selbstklebendes PVC
- Magnetisches Material

### Messer



**500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 6 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm



## Double Edge Cutout Werkzeug



Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke. Auch hier ermöglicht eine federgelagerte Gleitkappe das Schneiden von sehr genauen Details und das Werkzeug kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

### Stärkste Merkmale

- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet an beiden Messerseiten
- Minimaler Messerverschleiß
- Ideal zum Schneiden von starrem Material

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Reflektierende Folie
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Magnetisches Material

### Messer



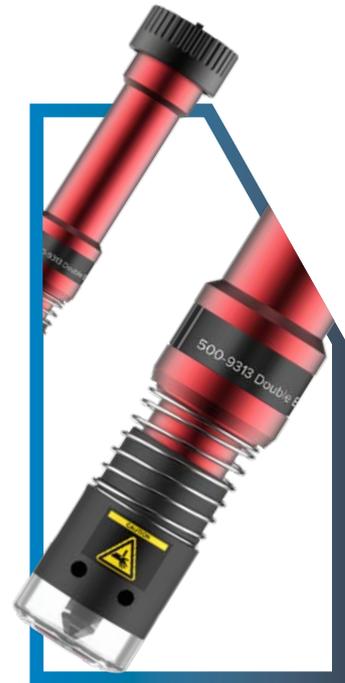
**500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm



**500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm



**500-9804 - Double Edge Cutout Messer 50°  
Gratfrei**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm



## Heavy-Duty Cutout Werkzeug



Das Heavy-Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.

### Stärkste Merkmale

- Ideal zum Schneiden von sehr dickem Material

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Wellpappe aus PP <= 5 mm
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Schaumstoffplatten
- mit Papier <= 5 mm
- Lack Decken

### Messer



**500-9807 - Heavy-Duty Cutout Messer 45° - 90°**  
Max Schnittstärke - 15 mm



## Rillwerkzeuge



Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.

### Stärkste Merkmale

- Saubere Rillungen ohne Einreißen
- Individuell einstellbarer Druck

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannutt (3 - 6 mm)
- Gewellter C Spannutt (4 mm)
- Gewellter E Spannutt (1.5 mm)
- Papier < 200gr
- Karton 300 - 500 gr m2
- Polypropyl Blätte <= 1.2 mm
- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannutt (3-6mm)

### Rillwerkzeuge



500-9325 | Rillwerkzeug D25 R3 W8



500-9328 | Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 - 2pt



500-9326 | Rillwerkzeug D25 R1.5 W8



500-9329 | Rillwerkzeug D15 R0.17 W0.35 - 1pt



500-9327 | Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5



500-9324 | Rillwerkzeug D50 R1.5



## V-Cut Werkzeuge



Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.

### Stärkste Merkmale

- Präzise Winkeleinstellung
- Schnelle Messerwechsel

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Wabenplatte
- Schaumstoffplatten mit Papier

### V-Cut Werkzeuge



500-9340 | V-Cut 0°



500-9343 | V-Cut 30°



500-9341 | V-Cut 15°



500-9344 | V-Cut 45°



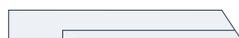
500-9342 | V-Cut 22.5°



### Messer



500-9825 - V-Cut Messer 0.9 mm  
Max Schnittstärke 18-27 mm



500-9826 - V-Cut Hartmetall  
Max Schnittstärke 18-27 mm



## Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | EOT



Ideal zum Schneiden von weichen und mitteldichten Materialien wie Wellpappe und Schaum mit einer Dicke von bis zu 18 mm. Das elektronisch oszillierende Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben, der bis zu 12.000 U / min erzeugt und ein Messer über einen Messerhub von 1 mm auf und ab bewegt.

### Stärkste Merkmale

- Leistungsstarkes Schneidwerkzeug
- Sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Geringer Wartungsaufwand

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-E Spannut (1.5-4 mm)
- Schaumstoffplatten mit Papier <= 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Wabenplatte < 10 mm
- Dichtung



**500-9815 - EOT L33 Messer 45° - 85°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 13 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 19 mm



**500-9814 - EOT L38 Messer 45° - 86°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 18 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 24 mm

### Messer



**500-9800 - EOT L25 Messer 65°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm



**500-9810 - EOT L25 Messer 65° - 80°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm



**500-9811 - EOT L25 Messer 65° - 85°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm



**500-9813 - EOT L25 Messer 0° - 75°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm



**500-9812 - EOT L28 Messer 65° - 85°**  
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 8 mm  
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 14 mm



## Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | POT | POT-L



Das standardmäßige pneumatisch oszillierende Werkzeug, das mit Druckluft betrieben wird, bewegt sein Messer über einen Messerhub von 8 mm auf und ab. Das pneumatisch oszillierende Werkzeug-L (POT-L) ist eine Ergänzung zum Standard-POT und wird mit einem längeren Messertyp verwendet. Der POT-L kann dicke, weiche Schäume mit einer maximalen Dicke von bis zu 42 mm verarbeiten. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs eignet sich zum Schneiden von dickem Material wie Waben-, Well- und Schaumstoffplatten.

### Stärkste Merkmale

- Hochleistungsschneidwerkzeug
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten
- Verfügbarkeit eines längeren Messers

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Dreischaliger Karton
- Doppelwandiger Karton
- Verpackungsschaum
- Wabenplatte >= 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Re-board®
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff
- Kautschuk

### Messer



**500-9830 - POT Flachpunkt Messer L20 T0.63**  
Max Schnittstärke - 18 mm



**500-9831 - POT Flachpunkt Messer L27 T0.63**  
Max Schnittstärke - 25 mm



**500-9832 - POT Flachpunkt Messer L20 T1.5**  
Max Schnittstärke - 18 mm



**500-9833 - POT Sägemesser L27 T1.0**  
Max Schnittstärke - 25 mm



**500-9834 - POT Messerpunkt L20 T1.0\***  
Max Schnittstärke - 16 mm  
\*Extra Schutzmatte empfohlen



**500-9835 - POT-L Messer L50 T1.0\***  
Max Schnittstärke - 42 mm  
\*nur POT-L Werkzeug



# SCHLEPP- MESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Verschiedene Schleppmessermodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen. Das Schleppmessermodul ist standardmäßig in allen Modellen der F Serie enthalten. Das perfekte Modul für den Anfang!

### Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie



## Schleppmesser Werkzeug

Mit 600 g Kraft ist dieses Werkzeug ideal zum Anschneiden einer Vielzahl von selbstklebenden Vinyls.

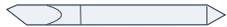
### Stärkste Merkmale

- Schnell und präzise
- Punktgenaues Anschneiden für einfaches Entgittern

### Messer



**391-231 - Schleppmesser - 60°**  
Max Schnittbreite - 0.6 mm



**391-358 - Schleppmesser - 55°**  
Max Schnittbreite - 0.8 mm



**391-360 - Schleppmesser 36°**  
Max Schnittbreite - 0.25 mm



## Stiftwerkzeug & Universalhalter für Kugelschreiber

Das Stiftwerkzeug ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.

### Stärkste Merkmale

- Präzises Zeichnen auf verschiedenen Materialtypen

### Faserschreiber



**MP06BK**  
Faserschreiber - Schwarz



**395-430/395-431**  
Rollen Kugelschreiber  
Schwarz / Blau

### Universalhalter für Stifte



**Universalhalter** / **Schwarz**  
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 6.5 mms zu  
10 mm Durchmesser  
**Universalhalter** / **Kupfer**  
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 9.5 mm bis zu  
11 mm Durchmesser

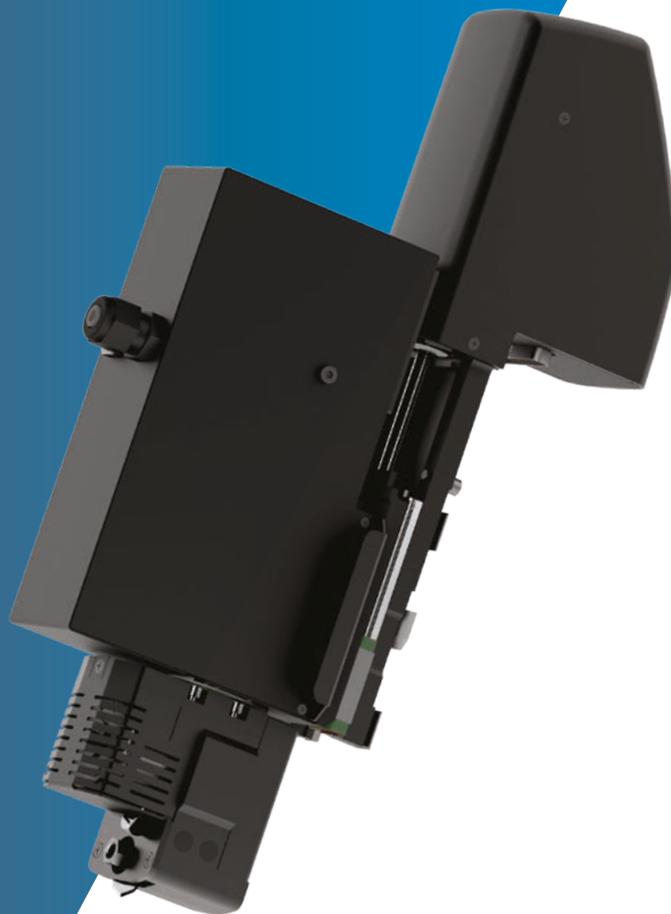


# ROTATIONS- MODUL

Das Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu bearbeiten. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HTRM auch härtere und dickere Substrate wie Bannermaterial schneiden.

## Ideal zum Verarbeiten von:

- Unbeschichtetes gewebtes Polyester
- Beschichtetes gewebtes Polyester
- Laminierter Stoffe
- Segeltuch
- Vlies
- Filz
- Verpackungsschaumstoff
- Synthetische Textilien
- Technische Textilien



Bringen Sie die Produktion Ihrer Textilanwendungen mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf die nächste Stufe.

Im Allgemeinen hat der Vakuumschneidetisch der F Serie weniger Halt auf Textilien. Mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment bleibt das Material jedoch dank der minimalen horizontalen Kraft, die es erzeugt, an Ort und Stelle. Folglich kann auch extrem poröses Material mit dem HT RM leicht verarbeitet werden.

**Video:** [www.summa.com/video/rotary-module](http://www.summa.com/video/rotary-module)

## Stärkste Merkmale

- Rotationsmesser reduziert den Materialwiderstand
- Motorgetriebene Klinge für zuverlässiges Schneiden
- Saubere, präzise Schnitte aller Textiltypen

## Rotationsmesser



500 - 9860  
Rotationsmesser D25  
Max Schnittbreite - 1.5 mm



500 - 9861  
Rotationsmesser D28  
Max Schnittbreite - 3 mm



500 - 9862  
Rotationsmesser D32  
Max Schnittbreite - 5 mm

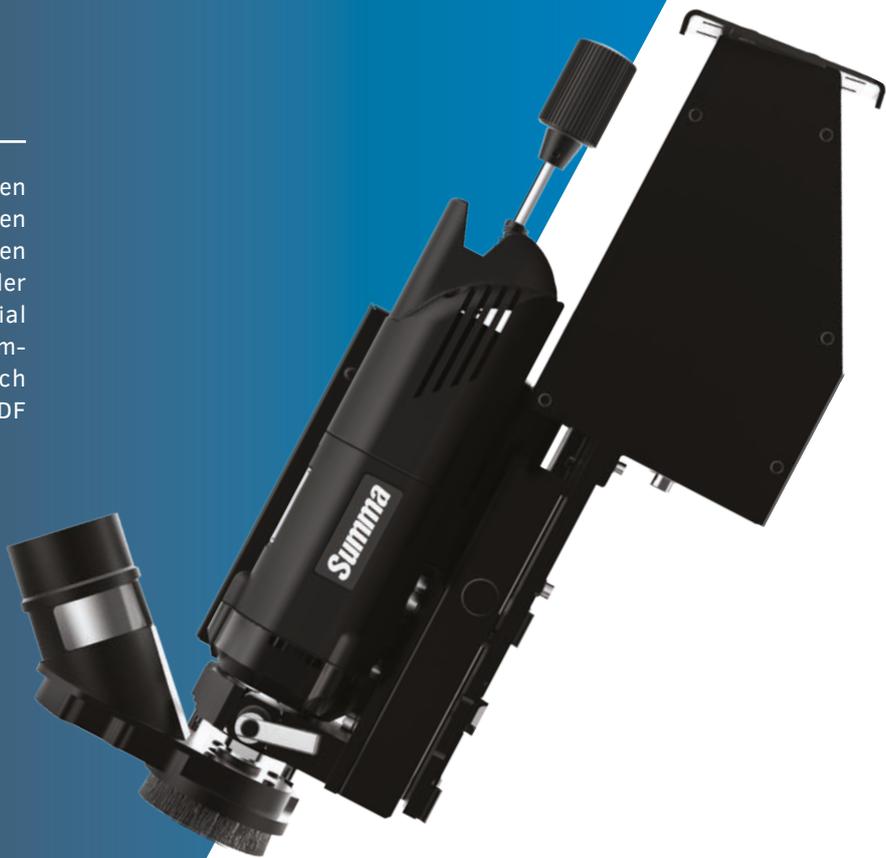


# STANDARD FRÄSMODUL

Das Standard Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten aber auch Materialien wie Holz und MDF können verarbeitet werden.

## Ideal zum Verarbeiten von:

- Erweiterte PVC-Platte
- Wellpappe aus PP
- Polycarbonate
- MDF
- Plexi
- ACP/ACM
- Schaumstoffplatten mit Aluminium
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff



Wenn Sie Ihr Geschäft ausbauen möchten, müssen Sie bereit sein, jeden Schneidjob anzunehmen. Unabhängig davon, ob dies das Schneiden von 1.000 magnetischen Aufklebern, Werbematerial für einen bevorstehenden Verkauf, aus Plexi oder MDF ausgeschnittenen Beschilderungen bedeutet, benötigen Sie ein System, das jedes Mal für jeden Auftrag ausgeschnitten wird. Mit dem Standard Fräsmodul erweitern Sie Ihre Schneidlösungen erheblich.



## Stärkste Merkmale

- Erlaubt Fräsen, Gravieren und Polieren
- Verarbeitung unterschiedlichster Materialien
- Effizientes Absaugsystem für saubere Arbeitsumgebung (optionales Staubsauger-Kit)
- Verfügbarkeit verschiedener Fräser



## Fräser

500-9850 - Fräser D3/3 L38/11 1FI UC

500-9863 - Fräser D6/10 L50 90° B 2FL

500-9852 - Fräser D4/4 L50/12 1FI UC

500-9864 - Fräser D6/6 L50/22 2FL UC/DC

Die vollständige Übersicht der Fräser finden Sie unter:

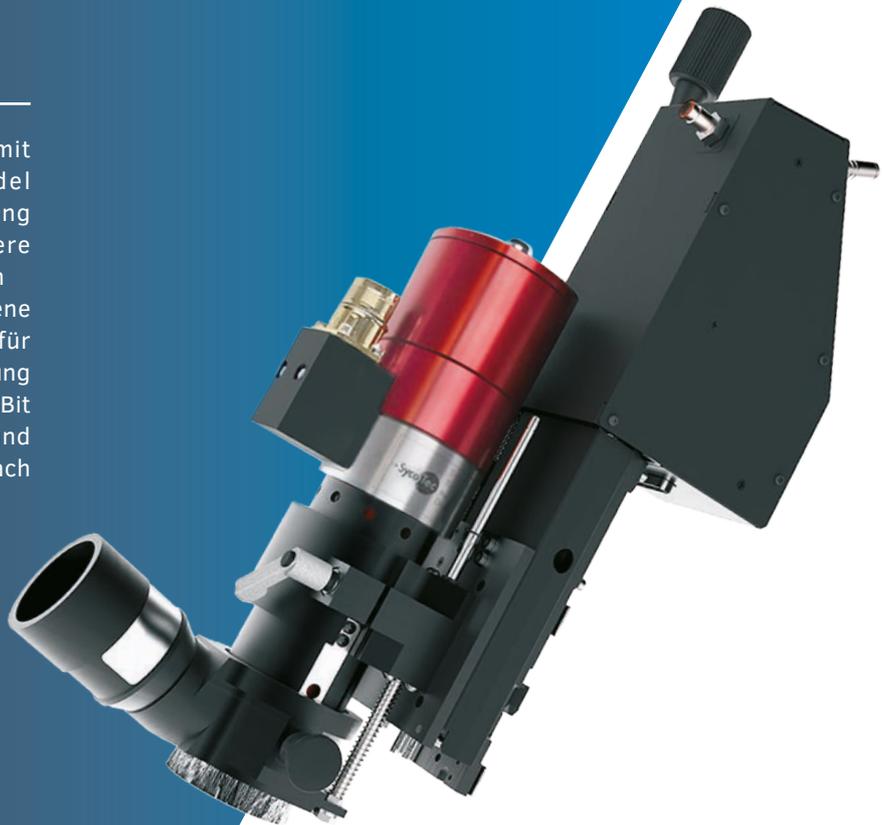
[www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview](http://www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview)

# HF FRÄSMODUL

Das HF Fräsmodul ist mit einer Hochfrequenzspindel und einer höheren Leistung ausgestattet, die höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen. Die ausgeglichene Hochfrequenzspindel sorgt für eine wesentlich glattere Veredelung von starren Substraten. Das Bit ist pneumatisch gesteuert und kann manuell schnell und einfach ausgetauscht werden.

## Ideal zum Verarbeiten von:

- Erweiterte PVC-Platte
- Wellpappe aus PP
- Polycarbonate
- MDF
- Sperrholz
- Natürliches Hartholz
- Plexi
- ACP/ACM
- Schaumstoffplatten mit Aluminium
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff



Insbesondere für Umgebungen mit hoher Produktion wird sich das Hochfrequenz Fräsmodul bewähren. Wenn Sie also regelmäßig zähe, starre Materialtypen verarbeiten und möchten, daß die Arbeit schnell und effizient erledigt wird, ist das HF Fräsmodul Ihre erste Wahl. Erzielen Sie mit der Hochfrequenzspindel außergewöhnliche Leistung und Produktivität und liefern Sie qualitativ hochwertige Produkte mit einwandfreier Kantenbearbeitung.

**Video:** [www.Summa.com/video/HF-router-module](http://www.Summa.com/video/HF-router-module)

## Stärkste Merkmale

- Maximiert die Produktivität
- Höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten
- Robuste, zuverlässige Konstruktion
- Tadellose Kantenveredelung
- Effizientes Absaugsystem für saubere Arbeitsumgebung (optionales Staubsauger-Kit)
- Verfügbarkeit verschiedenerer Fräser



## Fräser



500-9854 - HF Fräser D6/3 L50/06 MP 1FI UC



500-9856 - HF Fräser D6/4 L50/12 MP 1FI UC



500-9859 - HF Fräser D6/6 L50/14 POLISHING



500-9857 - HF Fräser D6/6 L50/12 MP 1FI UC BAL



500-9858 - HF Fräser D6/6 L58/22 MP 1FI UC BAL

Die vollständige Übersicht der Fräser finden Sie unter:  
[www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview](http://www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview)

